

## CORROLESS SHB

### IMPRIMACIÓN ESTABILIZADORA DEL ÓXIDO (MONOCOMPONENTE – ALTO ESPESOR)

**DESCRIPCIÓN** Imprimación de uso general, de alto espesor, monocomponente, estabilizadora del óxido.

#### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Y USOS RECOMENDADOS

- Alto espesor.
- Diseñado para penetrar en el óxido firmemente adherido.
- Ideal para el mantenimiento general.
- Número de stock de la OTAN 0474-8030-99-535-3044.
- Sus aplicaciones incluyen tuberías, grúas, equipos mecánicos, puentes, raíles, exteriores de tanques y otras estructuras de acero.

#### DATOS TÉCNICOS

**Volumen de Sólidos ( $\pm 2\%$ ):** 49%.

**Peso Específico:** 1.27 kg/litro.

**Espesor de la Película:** **Película Húmeda** 184 micras. **Película Seca** 90 micras.

**Cobertura Teórica:** 5.44 m<sup>2</sup>/litro a 90 micras dft. El ratio de cobertura práctica varía dependiendo del método de aplicación, temperatura, perfil y porosidad del sustrato.

**Aplicación:** Pistola Airless, brocha o rodillo.

**Ratio de Mezcla:** Monocomponente.

**Tiempo de Trabajo (a 18°C):** No aplicable.

**Tiempos de Secado recomendados dft :**

	10°C	18°C	30°C
<b>Tacto:</b>	4 horas	2 horas	1 hora
<b>Duro:</b>	24 horas	16 horas	12 horas
<b>Sobrerrevestimiento</b>	24 horas	16 horas	12 horas
<b>Mínimo</b>			
<b>Máximo</b>	60 horas	48 horas	24 horas

**Disolventes y Limpieza:**

Corroless Thinners N°2 (Solvent Gun Wash sólo debe ser usado para limpieza)

**Acabado:** Poco brillante.

**Colores:** Marrón Antílope.

**Almacenamiento:** Almacenar en un lugar fresco y seco, proteger de las heladas.

# CORROLESS SHB

## IMPRIMACIÓN ESTABILIZADORA DEL ÓXIDO (MONOCOMPONENTE – ALTO ESPESOR)

### DETALLES DE APLICACIÓN

**Preparación de la Superficie:** Si es necesario, debido a una obvia contaminación de polvo/ grasa o se sospecha una contaminación por sales o productos químicos, limpiar todas las superficies con un desengrasante soluble con agua, aclarar con agua dulce limpia y dejar secar, antes de empezar la preparación.

**Sustrato recomendado:** Acero (Corroless SHB puede ser también aplicado en otros sustratos – más asesoramiento disponible bajo petición).

**Preparación Manual:** Preparar usando rascadores de óxido, martillos de picado, pistolas de agujas, cepillos mecánicos, etc. para una St2 estándar de la EN ISO 8501-1:1988 o equivalente. Asegurarse de que se ha eliminado toda la costra. Aclarar con agua dulce limpia antes de la aplicación. Dejar secar.

**Preparación Mecánica:** Chorrear hasta un mínimo de un Sa1 estándar de la EN ISO 8501-1:1988 o equivalente, dejando un perfil de 50 a 75 micras. Aclarar con agua dulce limpia antes de la aplicación. Dejar secar.

**Acero Nuevo:** Debe eliminarse toda incrustación de la fundición antes de la aplicación.

Todas las superficies deben ser firmes y estar limpias, secas y libres totalmente de aceite, grasa, polvo de óxido u otra contaminación.

#### Aplicación:

Método	Airless Spray	Spray Convencional	Brocha	Rodillo
Presión Boquilla	2800 psi	Sí – requiere disolvente	Sí	Sí
Tamaño Boquilla	17-21 thou			
Ángulo Abanico	30-50°			

**Aplicación a Pistola:** Con pistola convencional puede añadirse hasta un 10% de Corroless Thinners N° 2.

**Aplicación con Brocha o Rodillo:** Cuando se use brocha aplicar sin disolver, descargar encima y no sobrebrochar. Cuando se aplique con rodillo use rodillo de lana y un máximo de un 5% de Corroless Thinners N° 2.

**Mezcla:** Agitar enérgicamente antes de utilizarlo.

**Capa de parcheo:** Recubrir primero todos los ángulos, tuercas, tornillos, soldaduras, etc...

**Temperatura de Aplicación:** 2°C - 35°C.

**Condiciones Ambientales:** Aplicar sólo en condiciones de buena ventilación, que deben permanecer durante el secado. No aplicar en caso de lluvia, niebla, aguanieve o nieve. Durante la aplicación y el secado la Humedad Relativa no debe exceder de 85% y la temperatura del acero debe permanecer al menos 3°C sobre el punto de condensación.



**Sobrerrevestimiento**

Sobrerrevestible con él mismo y RF16. Si el tiempo de sobrerrevestimiento excede de 24 horas y se ha producido contaminación, limpiar usando una solución de detergente/ agua dulce limpia y dejar secar antes de continuar. Si se exceden los tiempos de sobrerrevestimiento, abrasionar la superficie, aclarar con agua dulce limpia y dejar secar.

**Punto de Inflamación**

21°C - 32°C.

**Salud y Seguridad**

Seguir cuidadosamente los consejos de uso indicados en el embalaje. Las Hojas de Seguridad están disponibles bajo solicitud.