

CORROLESS 'S'

IMPRIMACIÓN ESTABILIZADORA DEL ÓXIDO (MONOCOMPONENTE)

DESCRIPCIÓN

Imprimación estabilizadora del óxido monocomponente, de uso general.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Y USOS RECOMENDADOS

- Más de 30 años como líderes en el control de la corrosión.
- Excelentes propiedades de humectación.
- Diseñado para penetrar en el óxido firmemente adherido.
- Resiste temperaturas de trabajo de hasta 200°C.
- Ideal para el mantenimiento en general.
- Sus aplicaciones incluyen tuberías, grúas, equipos mecánicos, puentes, raíles, exteriores de tanques y otras estructuras de acero.

DATOS TÉCNICOS

Volumen de Sólidos ($\pm 2\%$): 44%.

Peso Específico: 1.26 kg/litro.

Espesor de la Película: **Película Húmeda** 80 micras. **Película Seca** 35 micras.
(Aplicar siempre dos capas)

Cobertura Teórica: 12.6 m²/litro a 35 micras dft. El ratio de cobertura práctica puede variar dependiendo del método de aplicación, temperatura, perfil y porosidad del sustrato.

Aplicación: Pistola Airless, brocha o rodillo.

Ratio Mezcla: Monocomponente.

Tiempo de Trabajo (a 18°C): No aplicable.

Tiempos de Secado:
recomendados dft

	10°C	18°C	30°C
Tacto:	4 horas	2 horas	1 hora
Duro:	6 horas	4 horas	2 horas
Sobrerrevestimiento			
Mínimo	6 horas	4 horas	2 horas
Máximo	9 días	7 días	3 días

**Disolventes
y Limpieza:**

Corroless Thinners N° 2. (Solvent Gun Wash debe ser usado sólo para limpieza).

Acabado: Bajo Brillo.

Colores: S1 – Rojo/Marrón S2 – Marrón antílope.

Almacenaje: Almacenar en un lugar fresco y seco, proteger de las heladas.

CORROLESS 'S'

IMPRIMACIÓN ESTABILIZADORA DEL ÓXIDO (MONOCOMPONENTE)

DETALLES DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie: Si es necesario, debido a una contaminación obvia de polvo/ grasa o si se sospecha una contaminación por sales o productos químicos, limpiar todas las superficies con un desengrasante soluble con agua, aclarar con agua dulce limpia y dejar secar, antes de empezar la preparación.

Sustrato recomendado: Acero. (Corroless 'S' puede ser aplicado también a otros sustratos. Consúltenos si precisa más información).

Preparación Manual: Preparar usando rascadores de óxido, martillos de picado, pistolas de agujas, cepillos mecánicos etc. hasta un estándar St2, como mínimo, de EN ISO 8501-1:1988 o equivalente. Asegurarse de se ha eliminado toda la costra. Aclarar con agua limpia antes de la aplicación. Dejar secar.

Preparación Mecánica: Chorrear hasta alcanzar un mínimo de un Sa1 estándar de EN ISO 8501-1:1988 o equivalente, dejando un perfil de 50 a 75 micras. Aclarar con agua limpia antes de la aplicación. Dejar secar.

Acero Nuevo: Se debe eliminar toda la incrustación antes de su aplicación.

Todas las superficies deben ser firmes, limpias, secas y libres totalmente de aceite, grasa, polvo de óxido o cualquier otro contaminante.

Aplicación:

Método	Airless Spray	Spray Conventional	Brocha	Rodillo
Presión de boquilla	2400 psi	Sí – requiere disolvente	Sí	Sí
Tamaño de boquilla	11-13 thou			
Ángulo Abanico	30-50º			

Aplicación a Pistola: Para pistolas convencionales puede ser necesario añadir hasta un 10% de Corroless Thinners No.2.

Aplicación con Brocha o Rodillo: Cuando se use brocha, aplicar sin disolver, descargar encima y no sobrebrochar. Con rodillo, use rodillo de lana y añadir un 5% como máximo de Corroless Thinners N° 2.

Mezcla: Mezclar a conciencia antes de usar.

Capa de parcheo: Recubrir primero todos los ángulos, tuercas, tornillos, soldaduras, etc.

Temperatura de Aplicación: 2°C - 35°C.

Condiciones Ambientales: Aplicar solo con buena ventilación, que deben mantenerse durante el secado. No aplicar en caso de lluvia, niebla, aguanieve o nieve. Durante la aplicación y el secado la Humedad Relativa no debe exceder del 85% y la temperatura del acero debe permanecer al menos 3°C sobre el punto de rocío.

Sobrerrevestimiento:	Sobrerrevestible con él mismo y RF16. Si el tiempo de sobrerrevestimiento excede de 24 horas y se ha contaminado la superficie, lavar con un detergente y agua limpia, dejar secar antes de continuar. Si el tiempo máximo de sobrerrevestimiento ha pasado, abrasionar la superficie y limpiar con agua dulce para eliminar la contaminación y dejar secar.
Punto de Inflamación:	32°C - 55°C.
Salud y Seguridad:	Seguir cuidadosamente los consejos de uso indicados en el embalaje. Las Hojas de Seguridad están disponibles bajo solicitud.