

CORROLESS 'S'

IMPRIMACIÓN ESTABILIZADORA DEL ÓXIDO (MONOCOMPONENTE)

DESCRIPCIÓN

Imprimación estabilizadora del óxido monocomponente, de uso general.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Y USOS RECOMENDADOS

- Más de 30 años como líderes en el control de la corrosión.
- Excelentes propiedades de humectación.
- Diseñado para penetrar en el óxido firmemente adherido.
- Resiste temperaturas de trabajo de hasta 200°C.
- Ideal para el mantenimiento en general.
- Sus aplicaciones incluyen tuberías, grúas, equipos mecánicos, puentes, raíles, exteriores de tanques y otras estructuras de acero.

DATOS TÉCNICOS

Volumen de Sólidos ($\pm 2\%$): 44%.

Peso Específico: 1.26 kg/litro.

Espesor de la Película: **Película Húmeda** 80 micras. **Película Seca** 35 micras.
(Aplicar siempre dos capas)

Cobertura Teórica: 12.6 m²/litro a 35 micras dft. El ratio de cobertura práctica puede variar dependiendo del método de aplicación, temperatura, perfil y porosidad del sustrato.

Aplicación: Pistola Airless, brocha o rodillo.

Ratio Mezcla: Monocomponente.

Tiempo de Trabajo (a 18°C): No aplicable.

Tiempos de Secado:
recomendados dft

	10°C	18°C	30°C
Tacto:	4 horas	2 horas	1 hora
Duro:	6 horas	4 horas	2 horas
Soberrevestimiento			
Mínimo	6 horas	4 horas	2 horas
Máximo	9 días	7 días	3 días

**Disolventes
y Limpieza:**

Corroless Thinners Nº 2. (Solvent Gun Wash debe ser usado sólo para limpieza).

Acabado: Bajo Brillo.

Colores: S1 – Rojo/Marrón S2 – Marrón antílope.

Almacenaje: Almacenar en un lugar fresco y seco, proteger de las heladas.

CORROLESS 'S'

IMPRIMACIÓN ESTABILIZADORA DEL ÓXIDO (MONOCOMPONENTE)

DETALLES DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie: Si es necesario, debido a una contaminación obvia de polvo/ grasa o si se sospecha una contaminación por sales o productos químicos, limpiar todas las superficies con un desengrasante soluble con agua, aclarar con agua dulce limpia y dejar secar, antes de empezar la preparación.

Sustrato recomendado: Acero. (Corroless 'S' puede ser aplicado también a otros sustratos. Consultenos si precisa más información).

Preparación Manual: Preparar usando rascadores de óxido, martillos de picado, pistolas de agujas, cepillos mecánicos etc. hasta un estándar St2, como mínimo, de EN ISO 8501-1:1988 o equivalente. Asegurarse de se ha eliminado toda la costra. Aclarar con agua limpia antes de la aplicación. Dejar secar.

Preparación Mecánica: Chorrear hasta alcanzar un mínimo de un Sa1 estándar de EN ISO 8501-1:1988 o equivalente, dejando un perfil de 50 a 75 micras. Aclarar con agua limpia antes de la aplicación. Dejar secar.

Acero Nuevo:

Se debe eliminar toda la incrustación antes de su aplicación.

Todas las superficies deben ser firmes, limpias, secas y libres totalmente de aceite, grasa, polvo de óxido o cualquier otro contaminante.

Aplicación:

Método	Airless Spray	Spray Conventional	Brocha	Rodillo
Presión de boquilla	2400 psi			
Tamaño de boquilla	11-13 thou	Sí – requiere disolvente	Sí	Sí
Ángulo Abanico	30-50°			

Aplicación a Pistola:

Para pistolas convencionales puede ser necesario añadir hasta un 10% de Corroless Thinners No.2.

Aplicación con Brocha o Rodillo:

Cuando se use brocha, aplicar sin disolver, descargar encima y no sobrebrochar. Con rodillo, use rodillo de lana y añadir un 5% como máximo de Corroless Thinners N° 2.

Mezcla:

Mezclar a conciencia antes de usar.

Capa de parcheo:

Recubrir primero todos los ángulos, tuercas, tornillos, soldaduras, etc.

Temperatura de Aplicación: 2°C - 35°C.

Condiciones Ambientales:

Aplicar solo con buena ventilación, que deben mantenerse durante el secado. No aplicar en caso de lluvia, niebla, aguanieve o nieve. Durante la aplicación y el secado la Humedad Relativa no debe exceder del 85% y la temperatura del acero debe permanecer al menos 3°C sobre el punto de rocío.

Esta información se proporciona de buena fe para la guía de los usuarios pero no expresa ninguna garantía. Cualquier pregunta debe remitirse al nuestro Departamento Técnico. Esta información está basada en test de laboratorio y en la experiencia práctica y que ha sido contrastada en la fecha indicada en la ficha técnica del producto. Si es necesario verifique la validez de la hoja técnica del producto. La calidad del producto está asegurada por nuestro sistema de operación, basado en los requerimientos de la ISO 9001. Como fabricantes no podemos responsabilizarnos de cualquier daño causado por el uso del producto contraviniendo las instrucciones o para usos inapropiados. SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Soberrevestimiento:	Soberrevestible con él mismo y RF16. Si el tiempo de soberrevestimiento excede de 24 horas y se ha contaminado la superficie, lavar con un detergente y agua limpia, dejar secar antes de continuar. Si el tiempo máximo de soberrevestimiento ha pasado, abrasionar la superficie y limpiar con agua dulce para eliminar la contaminación y dejar secar.
Punto de Inflamación:	32°C - 55°C.
Salud y Seguridad:	Seguir cuidadosamente los consejos de uso indicados en el embalaje. Las Hojas de Seguridad están disponibles bajo solicitud.

Esta información se proporciona de buena fe para la guía de los usuarios pero no expresa ninguna garantía. Cualquier pregunta debe remitirse al nuestro Departamento Técnico. Esta información está basada en test de laboratorio y en la experiencia práctica y que ha sido contrastada en la fecha indicada en la ficha técnica del producto. Si es necesario verifique la validez de la hoja técnica del producto. La calidad del producto está asegurada por nuestro sistema de operación, basado en los requerimientos de la ISO 9001. Como fabricantes no podemos responsabilizarnos de cualquier daño causado por el uso del producto contraviniendo las instrucciones o para usos inapropiados. SÓLO PARA USO PROFESIONAL