

CORROLESS RF35 (2006)

RECUBRIMIENTO EPOXY DE DOS COMPONENTES PARA DEPÓSITOS.

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi de dos componentes, de alto espesor, sin disolventes, reforzado con láminas de borosilicato endurecido autosolapantes.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Y USOS RECOMENDADOS

- La versión en gris está aprobada junto con Corroless EPF según BS 6920 Parte 1, 1988, para su uso en contacto con agua potable (WRc).
- Listado en la Water Fittings and Materials Directory.
- Reforzado con borosilicato endurecido para incrementar la impermeabilidad.
- Nº Stock OTAN 0442-8010-99-337-0778 (gris), 0442-8010-25-150-0973 (Blanco).
- La versión en blanco está aprobada junto con Corroless EPF para el interior de depósitos de almacenaje de combustible, incluido combustible de aviación. (MIL-PRF-4556F and DEF STAN 80/97).
- Sus aplicaciones incluyen Tanques de Agua, recubrimiento de tuberías, bodegas de buques, depósitos de combustible, etc.

DATOS TÉCNICOS

Volumen Sólidos (±2%): 96%.

Espesor Película: **Húmeda** 208 micras. **Seca** 200 micras.

Cobertura Teórica: 4.8 m²/litro a 200 micras dft. En la práctica puede variar dependiendo del método de aplicación, temperatura, perfil y porosidad del sustrato.

Aplicación: Airless, brocha o rodillo.

Ratio de Mezcla: 3:1 por volumen (base y activador).

Tiempo de Trabajo (a 18°C): 45 minutos.

Tiempos de secado:
con espesor recomendado dft

	10°C	18°C	30°C
Al Tacto	12 horas	8 horas	6 horas
Duro	24 horas	16 horas	12 horas
Sobrerrevestimiento Mínimo	24 horas	16 horas	12 horas
Máximo	3 días**	3 días**	2 días**

** NOTA: Para productos basados en solventes 7 días es aceptable, pero para productos libres de solventes aplicar el máximo listado.

Acabado: Brillante.

Colores: Gris (aprox. 18B21).

Almacenaje: Durante 24 meses en el contenedor original, en un lugar fresco y seco entre 10 y 20°C.

CORROLESS RF35

RECUBRIMIENTO EPOXY DE DOS COMPONENTES PARA DEPÓSITOS.

DETALLES DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie: Todas las superficies deben ser firmes y estar limpias, secas y libres totalmente de aceite, grasa u otra contaminación. Esta es una capa de acabado y debe ser aplicada sobre imprimaciones o recubrimientos intermedios Corroless.

Imprimaciones recomendadas: Corroless EPF.

Aplicación: Respetar siempre el tiempo de sobrerrevestimiento de la imprimación elegida.

Método	Pistola Airless	Brocha	Rodillo
Presión Boquilla	4000 psi	Sí	Sí
Tamaño Boquilla	19 thou		
Ángulo Abanico	50°		

Airless Spray: Se recomienda el uso de un bloque calentador de 35°-40°C y una bomba potente como la Graco King 63:1. Se pueden utilizar componentes diversos de sistemas de alimentación como el Hydracat. Más detalles disponibles bajo petición.

Aplicación a Brocha o Rodillo: Aplicar sin disolver. Con brocha descargar encima, no sobrebrochar. Con rodillo, se recomienda usar uno de pelo corto de lana.

Mezcla: Mezclar cada componente por separado antes de proceder a su mezcla conjunta durante 2 o 3 minutos a velocidad media. El sobremezclado producirá calor y reducirá el tiempo de trabajo. Use siempre un mezclador eléctrico. Asegúrese de que el producto sólo es utilizado en las proporciones adecuadas.

Capa de Parcheo: Aplicar una capa de parcheo a todos los ángulos, tuercas, tornillos, soldaduras, etc.

Sobrerrevestimiento: Sobrerrevestible con él mismo – para el sobrerrevestimiento con otros recubrimientos Corroless consulte con Proeonecon Systems, S.A. Si el tiempo de sobrerrevestimiento excede de 24 horas y se ha contaminado la superficie, lavar con un detergente y agua limpia, dejar secar antes de continuar. Si el tiempo máximo de sobrerrevestimiento ha pasado abrasionar la superficie y limpiar con agua dulce para eliminar la contaminación y dejar secar.

Temperatura de Aplicación: Entre 8°C - 25°C.

Condiciones Ambientales: Solo aplicar en condiciones de buena ventilación, debe mantenerse durante el secado. No aplicar cuando la lluvia, niebla, aguanieve o nieve sean inminentes. Durante la aplicación en tiempo seco la humedad relativa no debe exceder del 85% y la temperatura del acero debe mantenerse 3°C sobre el punto de rocío.

Punto de Inflamación: Superior a 55°C.

Salud y Seguridad: Seguir cuidadosamente los consejos de uso indicados en el embalaje. Las Fichas de Seguridad están disponibles bajo solicitud.