

CORROLESS CCI 400

INHIBIDOR DE LA CORROSIÓN (CERA)

DESCRIPCIÓN

Una mezcla de ceras y de inhibidores de la corrosión fase vapor (VCI), desarrollada para usos exteriores en condiciones agresivas. Este producto también está disponible en latas de aerosol como CCI 400A, en la que los volúmenes, tiempos de secado etc. pueden variar de los valores dados en esta ficha técnica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Y USOS RECOMENDADOS

- Protege tanto por el contacto como por inhibición en fase vapor.
- Adecuado para la aplicación sobre superficies húmedas.
- Ofrece hasta 4 años de protección, dependiendo del entorno.
- Fácil de aplicar o de recubrir.
- Entre sus aplicaciones se incluyen equipos, espacios huecos, acero estructural, cabestrantes, cables, grúas, contenedores...

DATOS TÉCNICOS

Volumen de Sólidos ($\pm 2\%$): 55%.

Peso Específico: 0.9 kg/litro.

Espesor de la Película: **Película Húmeda:** 182 micras **Película Seca:** 100 micras.

Mezcla: Monocomponente

Cobertura Teórica: 5.5 m²/litro. El índice de cobertura práctica puede variar dependiendo del método de aplicación, temperatura, perfil y porosidad del sustrato.

Tiempo de Trabajo (a 18°C): No aplicable.

Tiempo de Secado (a 18°C): Seca en un acabado cera en 24 horas.
(recomendado dft)

Disolventes y Limpieza: Corroless Thinners Nº 2 (Solvent Gun Wash debe utilizarse sólo para limpieza)

Acabado: Cera opaca.

Color: Marrón semi-traslúcido.

Almacenaje: Guardar en un lugar fresco y seco, proteger de las heladas.

CORROLESS CCI 400

INHIBIDOR DE LA CORROSIÓN (CERA)

DETALLES DE APLICACIÓN

Substratos Recomendados: Acero y la mayoría de los substratos metálicos.

Preparación de la Superficie: No se precisa de ninguna preparación especial de la superficie, pero cuanto más limpio está el substrato mejor protección se conseguirá para el producto. Para obtener los mejores resultados se recomienda desengrasar las superficies utilizando un desengrasante soluble en agua y preparar las superficies de acero con un alto nivel de corrosión utilizando raspadores para el óxido, piquetas, pistolas de aguja, etc., hasta conseguir un nivel estándar St2 de las normas EN ISO 8501-1:1998 o equivalente. Limpiar con agua limpia dulce y dejar secar antes de la aplicación.

Para limpiar las superficies (p.ej. componentes de la producción, chasis de maquinaria etc.), desengrasar utilizando un desengrasante soluble en agua para eliminar cualquier depósito de suciedad, aceite o grasa y dejar secar antes de la aplicación.

Aplicación:

Método	Spray Airless	Spray convencional	Brocha	Rodillo
Presión Salida Boquilla	210 Kg./m ²	Sí –precisa disolvente-	Sí	Sí
Tamaño Boquilla	0,013-0,017"			
Angulo Abanico	50º			

Spray: Para spray normal, disolver con Corroless Thinners Nº 2 (10% máximo).

Rodillo: No es necesario disolver, aplicar, no sobrebrochar.

Mezcla: Agitar enérgicamente antes de su uso.

Temperatura de Aplicación: 2°C a 35 °C

Condiciones Ambientales: Aplicar sólo en condiciones de buena ventilación, que deberán mantenerse durante el secado. No aplicar en caso de lluvia, niebla, aguanieve o nieve. Durante su aplicación y el tiempo de secado la Humedad Relativa no debe exceder del 85% y la temperatura del acero debe mantenerse 3°C sobre el punto de rocío.

Stripe Coat: Revestir cualquier borde afilado, tornillos, pernos, remaches, soldaduras...

Punto de Inflamación: 32°C- 55°C.

Salud y Seguridad: Seguir cuidadosamente los consejos de uso indicados en el embalaje. Las Hojas de Seguridad están disponibles bajo solicitud.